



**MARLLIN**  
Magnetic stirrers

## OPTIONS

V 02-2018-FR



**MARLLIN®**

Be attracted by the magnetic technologies...

# Options gamme AGM-FC

## TA Détecteur de rotation

Détecte la vitesse réelle du mobile d'agitation. Son implantation ne modifie en rien l'aspect de l'agitateur car ce capteur inducto-magnétique est noyé dans le corps de l'AGM-FC. Les emplacements de ces capteurs sont intégrés d'origine. Ce système peut donc être inséré sur l'agitateur à tout moment. La longueur de câble du détecteur est de 2 m (pour un autre type nous consulter). L'option comprend un capteur inducto-magnétique + 2 mètres de câble moulé.



## CFC Convertisseur fréquence/courant

Le convertisseur fréquence/courant permet de récupérer et de convertir l'information du capteur (1 impulsion par tour en tour par minute).

Modèle préconisé : P&F KFU8-FSSP-1.D

## DE Réhausse pour double enveloppe

L'AGM-FC est livré en série avec une réhausse pour simple enveloppe. Il est cependant possible de le monter avec une réhausse double enveloppe qui lui permettra d'échapper le calorifuge.



## PEL Polissage électrolytique

La finition standard est un polissage miroir mécanique PME ( $Ra < 0.3\mu m$ ). Elle peut être complétée par l'option polissage électrolytique PEL.

## CN.../... Canne de démontage

Cette canne permet de monter l'axe de guidage dans le fond de la cuve par l'extérieur en passant par le trou d'homme, opération similaire, avec la même canne, et un embout différent pour le montage et démontage du mobile. Son manche télescopique permet de l'utiliser dans des cuves de hauteurs différentes.

Ce système existe en 2 versions :

Pour les **AGM-FC 100 & 130** - Pour les **AGM-FC 160 & 200**.



## LEM... Leurre de maintien

Il vient se placer en lieu et place de la motorisation pour permettre de déplacer la cuve avec son mobile à l'intérieur, de passer des seuils et d'introduire l'ensemble dans les machines de lavage et les étuves. La cuve peut être retournée sans que le mobile ne tombe grâce à l'attraction axiale.

Leur montage est simple : ils utilisent le système clamp de la motorisation de l'agitateur.

Cette option existe des tailles 80 à 240.



## OUT... Outillage de maintenance

Outillage permettant le démontage des paliers fixes et mobiles des agitateurs, directement sur sites, par les opérateurs de maintenances client.



# Options gamme AGM-FC

## CD Cric de décrabotage

Il est constitué d'une colonne placée sous le motoréducteur et d'une poignée d'intervention qui reste constamment sous l'agitateur, même en fonctionnement. Cette option est conseillée pour les **AGM-FC** de moyennes et grandes tailles. Il permet de désynchroniser les deux rotors pour éviter, lors d'un montage ou démontage du mobile, d'avoir une résistance magnétique. Si ce système n'est pas en place la force d'attraction magnétique plaque fortement le mobile sur son axe et rend quasi impossible toutes interventions de maintenance sans être obligé de démonter la motorisation.



## ZIR Palier renforcé AGI-Zir®

Le palier fixe renforcé **AGI-Zir®** est une nouvelle matière développée pour améliorer les performances du carbure de silicium (**AGI-Carb**). Il permet à nos agitateurs de fonctionner sans liquide (après vidange ou en SEP) pendant de longues durées ainsi que de mieux supporter les chocs de transports et de manipulations.

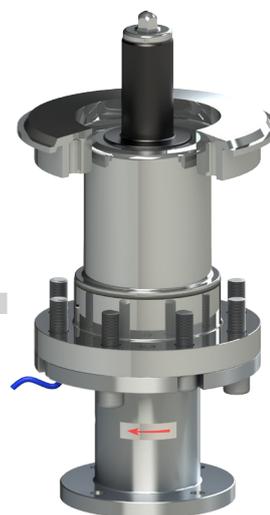


## DRC Démontage Rapide par Clamp

Cette option concerne uniquement les tailles FC-240 et 290. Ces agitateurs sont, en standard, montés avec des brides vissées (DBV).

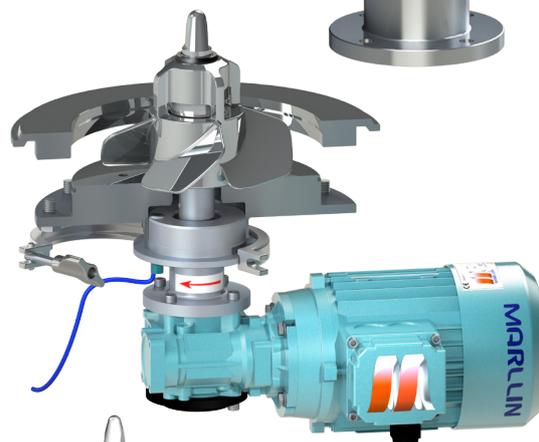
## HAL Huile alimentaire

L'huile standard du motoréducteur est remplacée par de l'huile alimentaire.



## CLD Cloche démontable

Cette option inclut une cloche démontable, une bride à souder équipée de simpleaux en bronze et en inox. Ces derniers permettent de limiter les déformations pouvant être générées par les soudures et permettent aux chaudronniers de faire les épreuves hydrauliques de leurs cuves sans pour autant monter les agitations.



## CLDI Cloche à démontage intégrale

Cette option permet de démonter dans son intégralité l'agitateur par la bride de fond sans qu'aucun opérateur n'ait à pénétrer dans la cuve pour effectuer la maintenance de l'appareil. Elle inclut une cloche démontable, une bride à souder équipée de simpleaux en bronze et en inox. Ces derniers permettent de limiter les déformations pouvant être générées par les soudures et permettent aux chaudronniers de faire les épreuves hydrauliques de leurs cuves sans pour autant monter les agitations.

## M..... Matériaux de construction

Nos agitateurs sont construits en standard en 316L (1.4404) et en 316Mo+ (1.4435). Cependant il existe des options pour des matières exotiques type Alloy (C22, C276, HC2000...), URANUS (UB6, U45N), 316 TI ou entièrement en 316Mo+. Pour ces nuances : nous consulter.

## BL Moteur Brushless

Les moteurs Brushless sont technologiquement les entraînements les plus évolués du marché actuel. Leurs carcasses lisses et non ventilés sont parfaitement adaptées à l'industrie pharmaceutique fine. Par leur technologie, leur poids est optimisé et leur encombrement est réduit contrairement à un moteur standard de type asynchrone.

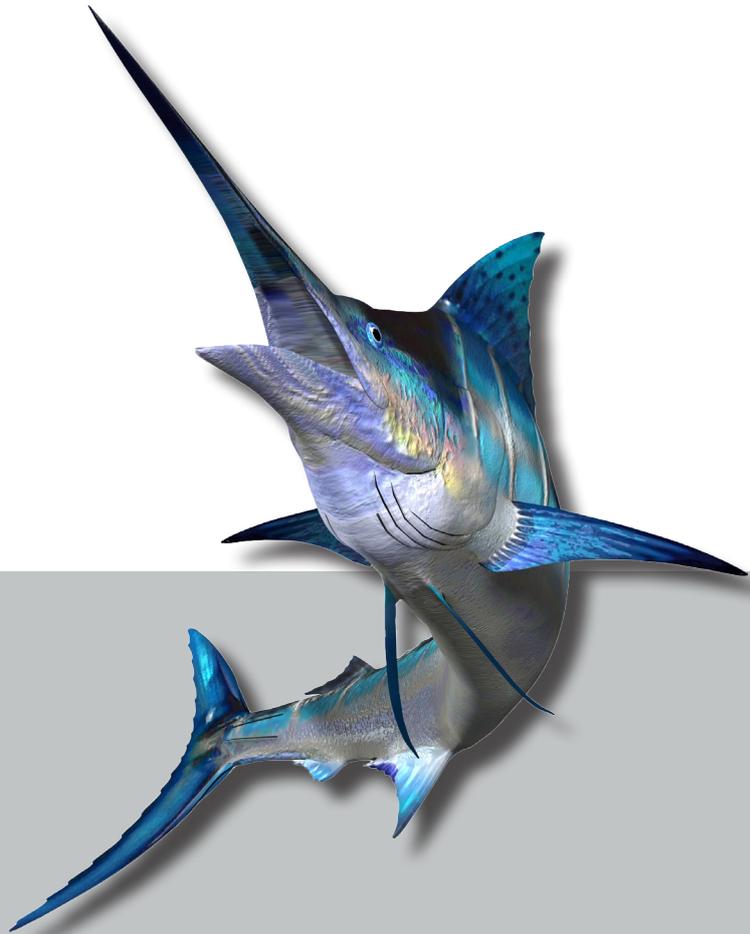




**MARLLIN**

Magnetic stirrers

JB Tec SAS



Tel : +33 (0)4 72 08 73 40  
Fax : +33 (0)4 78 91 59 13

E-mail : [marllin@marllin.fr](mailto:marllin@marllin.fr) Web : [www.marllin.eu](http://www.marllin.eu)